

DOLPHON VALUHARTSI CB-1138

Elastinen, musta, polyuretaaniharts
UL-hyväksyntä E317428
Paloluokka UL 94 V-0 (mustana $\geq 4,0\text{mm}$)

CB-1138 on elastinen, 2-komponenttinen täytetty polyuretaanivaluharts, joka koostuu perusosasta **CB-1138/A** ja kovettimesta **CB-1138/B**. Valuhartsia voidaan käyttää manuaalisesti sekä automaattilinjoissa. Perusosa sisältää hienojakoista epäorgaanista täyteainetta. Se ei sisällä herkästi syttyviä ohenteita eikä monomeerejä. Kuivuessaan huoneenlämmössä se lämpenee vain hiukan ja kutistuminen on vähäistä. Valuharts kestää hyvin kosteutta ja mekaanista rasitusta. Valmis kovettunut hartsiseos on kestävä suojia herkille komponenteille ja sopii käytettäväksi kaikissa normaaleissa eristyksissä. Tuote on kehitetty erityisesti vastaamaan UL 94 V-0 paloluokan vaatimukset (mustana $\geq 4,0\text{mm}$). **CB-1138** käyttölämpötila-alue on $-40^{\circ}\text{C} \dots +130^{\circ}\text{C}$.

Käyttö:

Sähkö- ja elektroniikkakomponenttien valuhartsaukseen mekaanista ja kosteussuojausta varten. Muuntajien, tehollähteiden, ferriittien, piirikorttien, komponenttien, kelojen ja moottoreiden kapselointiin sekä nostomagneettien, magneettijarrujen ja muiden vastaavien hartsaukseen.

Fysikaaliset ominaisuudet:

	CB-1138 / A	CB-1138 / B	Sekoitettu
Väri	musta	tumman kellertävä	musta
Ominaispaino @ 25°C	1,47 \pm 0,03 g/cm ³	1,22 \pm 0,03 g/cm ³	1,43 \pm 0,03 g/cm ³
Sekoitussuhde, painosuhteessa			100:16
Sekoitussuhde, tilavuussuhteessa			100:19
Viskositeetti, Ford 4 @ 25°C		20...55 s	
Viskositeetti, Ford 8 @ 25°C	50...100 s		30...60 s
Viskositeetti, Brookfield RTV/25°C/Sp.4/Rpm20	6000...9000 cps	180 ... 240	1500 ... 3000
Geeliintymisaika @ 25 °C (100g)			40 ... 60 min
Kovuus, Shore D @ 25 °C			35...45
Kutistuvuus (lineaarinen)			< 0,01%
Lämmönjohtokyky W/mK			0,55 ... 0,65 W/mK

Sähköiset ominaisuudet:

Dielektrisyysvakio (ASTM D-150) @25°C, 1kHz, 50% suht.kosteus	3,29
Häviökerroin (ASTM D-150) @25°C, 1kHz, 50% suht.kosteus	0,061
Pintavastus (ASTM D-150) @25°C, 500V, 50% suht.kosteus	2x10 ¹³ Ω
Ominaisvastus (ASTM D-150) @25°C, 500V, 50% suht.kosteus	3x10 ¹³ Ωcm
Läpilyöntilujuus, IEC 243	200 ... 240 kV/cm

Mekaaniset ominaisuudet:

Murtolujuus, ISO R 527	4 ... 6 MPa
Murtovenymä	15 ... 20 %
Lasittumislämpötila, DSC	< 25 °C
Lämpöshokki, Oliphant test	-40 ... +150 °C

Käyttöaika sekoitettuna: Sekoitettun hartsiseoksen käyttöaika on noin 30...40 min @ +20°C.

Ohjeita:

Peruskomponentti sekoitetaan ensin tasa-aineiseksi, koska täyteaineella on taipumus painavampana laskeutua astian pohjalle. Komponentit voidaan sekoittaa toisiinsa manuaalisesti tai automaattilaitteistossa. Komponentit sekoitetaan huolellisesti, jottei muodostu ilmakuplia. Valuhartsin täytyy valaa tasaisesti muottiin, ettei muodostu ilmalukkoja. Hartsin annetaan kuivua vähintään 8 tuntia noin +20°C:ssa ennen mahdollisen valumuotin purkua. Valuhartsin geeliintyminen alkaa noin 1...2 tunnin kuluessa ja se on kova noin 24 tunnin kuluttua. Lopullinen kovettuminen vaatii kuitenkin noin viikon. Mikäli prosessia halutaan nopeuttaa voidaan peruskomponentti lämmittää 25...30°C:seen ennen kovettamisen lisäämistä sekä nostaa kuivauslämpötilaa geeliintymisen jälkeen + 80 ... 100°C, jolloin kovettuminen tapahtuu 2 ... 3 tunnissa. Kosteutta on vältettävä aina kun ollaan tekemisissä polyuretaanien kanssa! Vesi ja kosteus muoteissa ja valettavissa komponenteissa aiheuttavat vaahtoamista tai kuplimista.

Puhdistus: Valuhartsin voi puhdistaa tarpeettomista paikoista välittömästi valun jälkeen esimerkiksi Ksyleenillä, Solvesso 100 tai Shellsol A:lla.

Varastointi: Perusosa ja kovetin 12kk @ +10°...+25°C.
Suositellaan varastointi viileässä ja kuivassa tilassa sekä suojassa auringon valolta.

Pakkauskoost:

Perusosa 1 kg	Kovetin	0,16 kg
5 kg		0,80 kg
25 kg		5 x 0,80 kg