


**LYIJYLLISET SEKÄ LYIJYTTÖMÄT JUOTOSTINAT**
**Sähkö- ja elektroniikkateollisuuden pehmeäjuotoksiin**


Tuotenro	DIN EN 29453 ISO 9453	Halkaisija [mm]	Pakkaus [kg]	Sulamisalue [°C]
<b>Lankatina Lyijylliset (Juokutteellinen)</b>				
1050502018	<i>S-Sn60Pb40</i>	0,7	0,5 / 10	183-215
1050502019	<i>S-Sn60Pb40</i>	1,5	0,5 / 10	183-215
1050502020	<i>S-Sn60Pb40</i>	2,0	0,5 / 10	183-215
1050502021	<i>S-Sn60Pb40</i>	3,0	0,5 / 10	183-215
1050502017	<i>S-Pb50Sn50</i>	2,0	0,5 / 10	183-235
<b>Lankatinat Lyijyttömät (Juokutteellinen)</b>				
1050502007	<i>Sn99Cu1</i>	1,0	0,5 / 10	230
1050502008	<i>Sn99Cu1</i>	1,5	0,5 / 10	230
1050502009	<i>Sn99Cu1</i>	2,0	0,5 / 10	230
1050502010	<i>Sn99Cu1</i>	3,0	0,5 / 10	230
<b>Tankotina Lyijylliset</b>				
1050502016	S-Pb50Sn50		25	183-215
1050502022	S-Sn63Pb37		25	183
<b>Tankotinat Lyijyttömät</b>				
1050502011	Sn99,5Cu0,5	3,0	20	227
1050502006	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	3,0	20	217
1050502013	S-Sn100	4,5	20	232
<b>Juotosrasva</b>				
1050502014	Juotosrasva		75 g tuubi / 24kpl	

Työlämpötila kaikissa pehmeäjuotteissa tulisi olla n. 40 astetta korkeampi kuin sulamisalue. Tässä esitteessä on lueteltu ainoastaan varastoitavat tyypit. Kysy myös muita vaihtoehtoja.

