

ULTIFIL 3000-050NS VALUHARTSI

2 KOMPONENTTINEN POLYURETAANI VALUHARTSI
HIEMAN ELASTINEN, MUSTA
UL 94 PALOLUOKKA V0
UL HYVÄKSYTTY E 174454
LÄMPÖLUOKKA B (130 °C)

UL Approved



Ultifil 3000-050NS on musta, kuivuttuaan hieman elastinen, UL –hyväksytty kaksikomponenttinen polyuretaani valuhartsi. Hartsin viskositeetti sekoitettaessa on alhainen ja käyttöaika suurempien erien tai käsin sekoitusta varten on suhteellisen pitkä. Tuote on hyväksytty käytettäväksi UL eristysjärjestelmissä, joissa vaaditaan UL 94 - V0 paloluokka, eli joutuessaan tulen kanssa tekemisiin on aiheutuva savunmuodostus mahdollisimman vähäistä ja vähän korrosioivaa. Ultifil 3000-050NS tarttuu hyvin eikä vahingoita valettavia komponentteja. Hartsilla saavutetaan erinomainen kosteussuoja sekä hyvät sähköiset- ja mekaaniset ominaisuudet. Ultifil 3000 – 050 # valuhartseja valmistetaan viittä versiota, joiden ero on erilainen geeliintymisaika.

Käyttökohteet

Ultifil 3000-050NS on tarkoitettu elektronisten ja sähköisten komponenttien pinnoittamiseen, suojaamiseen ja muottiin valamiseen.

Ominaisuudet

	PERUSOSA	KOVETIN
Viskositeetti @ 25°	45 ... 55 poise	1 ... 2 poise
Ominaispaino g/cm ³	1.50 ... 1.54 g/cm ³	1.20 ... 1.26
Väri	Musta	Ruskea

Sekoitetun hartsin ominaisuudet

Sekoitussuhde, Perusosa : Kovetin	4.77 : 1 painosuhte 3.95 : 1 tilavuussuhde
Viskositeetti @ 25 °C	20 ... 25 poise
Ominaispaino	1.44 ... 1.48 g/cm ³

500g erän geeliintymisajat huoneenlämpötilassa eri **Ultifil 3000 – 050 #** versioille:

Ultifil 3000 – 050 NR	3 ... 5 min
Ultifil 3000 – 050 N2	10 ... 15 min
Ultifil 3000 – 050 N	15 ... 25 min
Ultifil 3000 – 050 N1	45 ... 55 min
Ultifil 3000 – 050 NS	80 ... 100 min

Ohjeita

Useimmiten ongelmat kaksikomponenttisten aineiden kanssa johtuvat virheistä sekoituksessa. Siksi seuraavassa muutamia suositeltavia ohjeita: Sekoita aina ensin peruskomponentti tasa-aineiseksi, koska täyteaineella on taipumus painavampana laskeutua astian pohjalle. Sama koskee muovipakkauksissa toimitettavia hartsi / kovetin kertakäyttöeriä. Mikäli aika antaa myöten on perusaineen sekoittaminen helpompaa, mikäli se lämmitetään 30 ... 40 asteiseksi ennen sekoitusta. Huom: Mikäli kovetin sekoitetaan lämpöiseen perusaineeseen valmiin hartsin käyttöaika jonkin verran lyhenee. Paras sekoitustulos saavutetaan tarkoitusta varten kehitetyllä sekoituslaitteistolla, mutta pienempiä eriä käsiteltäessä se voidaan aivan hyvin suorittaa käsinkin. Käsien suoritettavaa sekoitusta varten on komponenttien määrä mitattava tarkoin (joko painosuhte tai tilavuussuhde). Huomioitava on myös, että valmiin hartsin käyttöaika lyhenee kun määrä kasvaa. Yleisohjeeksi voidaan antaa käsien tapahtuvalle sekoitukselle, että perusosaa ja kovetinta sekoitetaan 4 ... 5 minuuttia keskenään. Siten muottiin valamiselle jää myös aikaa. Hukan minimoimiseksi suositellaan kerralla sekoitettavaksi vain suhteellisen pieniä eriä.

Huom

Vältä kosteutta kaikessa kun ollaan tekemisissä polyuretaanien kanssa ! Vesi ja kosteus muoteissa ja valettavissa komponenteissa aiheuttaa vaahtoamista tai kuplimista.

Kovettuminen

500 g erä	kova	16 h @ 20 ... 25 °C	(050NS)
	täysin kova	72 h @ 20 ... 25 °C	

Kovettuneen hartsin ominaisuudet

Kovuus		88 – 98 Shore A
Lämpöluokka		B (130 °C)
Dielektrisyys vakio @ 1000 hz	(BS2782)	4.6
Läpilyöntikestoisuus	(BS2782)	110 kV/cm
Läpilyöntikestoisuus	(DIN 53481)	33 kV/mm
Läpilyöntikestoisuus	(IEC 60250)	28 kV/mm
Häviökerroin @ 1000 hz	(BS2782)	0.07
UL 94 paloluokka	(File E174454)	VO
Veden imeytyminen 30 päivässä	(BS2782)	18 mg
Lämmönjohtokyky		0.32 W/mK
Ominaisvastus	(BS2782)	> 14 ¹⁰ Ω

Pakkaukset

4 x 7.35kg	Perusosa + 6.15 kg kovetin
29 kg	Perusosa + 6.15 kg kovetin
5 x 29 kg	Perusosa + 30.75 kg kovetin
1kg	Muovinen kertakäyttöpakkaus tai purkki
5.77kg	Purkki

Varastointi

Kuivassa tilassa, suljetuissa astioissa +5 ... + 30 C. Vältä hartsin joutumista tekemisiin kosteuden kanssa. Säilyy käyttämättömänä 12 kuukautta.